	I <b>ar Zur Aus</b> war ist vollständig ausfüllen					
Firma:			Name:		_	
Adresse:					Datum:	
Telefon:		_	Fax:			
Belastung:						
Max. dynamische Last:	(Druc	k)	N	(Zug)		N
Max. statische Last:	(Druc	k)	N	(Zug)		N
Falls seitliche Kräfte auf die Spind	del wirken bitte beschre	eiben:				
Wenn Laststösse vorhanden sind	bitte beschreiben:			N;	Frequenz:	
Treten die Laststösse während de	es Arbeitshubes auf, bit	tte anfüh	ren wo diese	auftreten.		
Hubgeschwindigkeit:					,	
Geforderte Hubgeschwindigkeit:	Max.:		mm/s	Min.:		mm/s
Hublänge:					'	
Geforderte Arbeitshublänge:	m	m	Hubdauer fü	r Arbeitshub	länge:	s
Max. Einbaulänge des Antriebes:	mn	n	Positionierge	nauigkeit: +	/	_mm
Einschaltdauer (ED):	_% / 10 min <u>Bet</u>	riebsdau	uder währer 600	nd 10 min [s	s] x100=ED übe	er 10 min [%]
Elektromotor:		ı			_	_
	V,				′ □; 12 V □	
Wechselstrommotor						
Motorschutzart: IP			Motorisolati	onsklasse: _		
Bremsmotor:   Bremsmotoren werden für Line Bremsmotoren werden für Anv Besonders erforderliche Merki	wendungen mit gena	uer Pos	itionierung e	empfohlen.		n.
Umgebungseinflüsse:					,	
Temperatur:C°	Feuchtigkeit:	%	Schmutz: _		Sonstiges:	
Antriebsvarianten:	Version 4		Ve	rsion 1	Version	2 🗆
<del>_</del>						

Anbau des Elektromotor:		,		
	Coo	<b>6</b>		
LH 🗆			RH 🗆	
Endschalter:				
Verstellbare elektrische Endschalter		FCE		
Verstellbare magnetische Endschalter	FCM $\square$	Anzahl der Endschalter: Öffner (NC)  Schliesser (NO)		
Induktive Endschalter (nicht verstellbar)	FCP	Anzahl der Endschalter:	_St.	
Vorderer Befestigungsteil, Innengewinde (Standard)	, Hinteres Befest ☐ Kugelgelenkk			
Gabelgelenkkopf	•	Flansch	Ш	
Lagerbock Hinteres Befestigungsauge um 90° gedr	☐ Befestigungsf reht ☐	ianscn		
Zubehör:				
	herheitefangmutter 🔲	Dutock	skupplung 🖂 Ealtophala	
		Rutschkupplung		
Encoder (Drehgeber)		Linearpotentiometer  Schutzrohr aus rostfreiem Stahl		
Anwendung:			Linearantriebe:	
Anwendung.	<del></del>	Denotigle	Lilledialitilebe	_
Betriebs-/Funktionsbeschreibung	J:			
Notizen:				